

*Donnez vie
à vos projets industriels*



OFFRES de FORMATIONS

(Catalogue détaillé)

Consultables sur notre site : www.pft85.com



Edition 2018

***Pour vous inscrire à une formation
ou
pour toute information complémentaire***

Vous pouvez nous contacter :

- **par téléphone :**

Sophie RIVIÈRE 02 51 24 73 45

Fabrice GROS-FLANDRE 06 73 49 62 11

- **par courriel :**

pft.vendee@ac-nantes.fr

ou

pft.vendee@gmail.com

***Pour connaître l'actualité sur les formations
(Nouvelle formation, ajout ou suppression de
stage,...)***

Vous pouvez consulter notre site :

www.pft85.com

QUI SOMMES-NOUS !

Une Plateforme Technologique labellisée par le ministère de l'enseignement supérieur et de la recherche.

Administrée par un **Groupement d'Intérêt Public**.



Qu'est-ce que c'est ?

Structure légère de Transfert Technologique dépendant du Ministère de l'Enseignement Supérieur et de la Recherche.

Quelles sont ses missions ?

- ✓ Favoriser la modernisation des PME en les aidant à s'appropriier les nouvelles technologies et en formant les salariés.
- ✓ Améliorer la formation des étudiants et enseignants au travers de projets réellement industriels. Aider à l'intégration professionnelle.

Dans quel cadre sont-elles exercées ?

- Rayonnement local (département).
- Labellisation (AFNOR) tous les 3 ans (41 PFT labellisées en France).
- Gestion : Groupement d'Intérêt Public (G.I.P. de 17 membres).
- Focalisation sur un domaine de compétences (Automatismes et Composites).

Quelles sont ses actions ?

- Projets ou (et) études individuels ou collaboratifs pour les entreprises (machines, étude de faisabilité, tests, ...etc.) impliquant des enseignants et des étudiants.
- Mise à disposition de matériels et de compétences.
- Aide à la recherche de stage et d'emploi.
- Formations.

Comment est-elle financée ?

- 43 % : subventions Etat, Communauté d'Agglomération de La Roche-sur-Yon.
- 55 % : vente des prestations.
- 2 % : cotisations membres du G.I.P.

Quel est son intérêt ?

- *Pour les entreprises :*
Bénéficier de prestations et de conseils neutres et objectifs à un coût raisonnable.
Former les salariés aux nouvelles technologies.
Recruter plus facilement de jeunes collaborateurs.
- *Pour les établissements de formation :*
Impliquer les étudiants et enseignants dans des projets réels et industriels.
Faciliter la recherche de stage et d'emploi.
Maintenir les moyens techniques et humains à niveau.
Améliorer l'insertion des jeunes.

Composantes du G.I.P. « Plate-Forme Technologique Automatismes et Composites de La Roche sur Yon et de la Vendée

- **le Lycée Rosa Parks – siège (anciennement KASTLER-GUITTON) (La Roche-sur-Yon)**
sa composante : le GRETA de Vendée
- le Lycée Général et Technologique Jean de LATTRE de TASSIGNY (La Roche-sur-Yon)
- le Lycée Polyvalent François RABELAIS (Fontenay-le-Comte)
- le Lycée Général et Technologique Pierre MENDES FRANCE (La Roche-sur-Yon)
- le Lycée Polyvalent Jean MONNET (Les Herbiers)
- le Lycée Général et Technologique Léonard de VINCI (Montaigu)
- le Lycée Général et Technologique Privé SAINT FRANÇOIS D'ASSISE (La Roche-sur-Yon)
- l'Université de NANTES
ses composantes :
 - IUT de LA ROCHE SUR YON
 - IUT de NANTES
 - POLYTECH NANTES
- le Pôle de Formation des Industries Technologiques Pays de la Loire (La Roche sur Yon)
- l'Association « PROXINNOV » (La Roche-sur-Yon)
- la SAS CAPACITÉS (Nantes)
- le Groupement « PLASTI OUEST » (Rennes)
- la S.E.M « ORYON » (La Roche-sur-Yon)
- la Chambre de Commerce et d'Industrie de VENDÉE (La Roche-sur-Yon)
- la Communauté d'agglomération de LA ROCHE SUR YON
- la Région des PAYS DE LA LOIRE (Nantes)

Organigramme du G.I.P.

Président : Jalil LAHMAR, Directeur de l'IUT de La Roche-sur-Yon

Directeur : Bertrand ÉLISE, Proviseur du Lycée Rosa Parks

Agent Comptable : Diana NAULLEAU, Agent Comptable du Lycée Rosa Parks

Animateur : Fabrice GROS-FLANDRE, Professeur

Assistante : Sophie RIVIÈRE

Nos Objectifs :

Aider au développement : En favorisant l'innovation et le transfert technologique.

Former : En adéquation avec les nouvelles technologies.

Fédérer : En répondant à un besoin commun, en partageant des moyens.

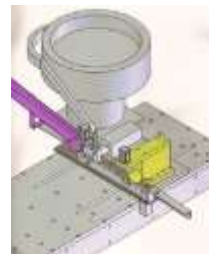
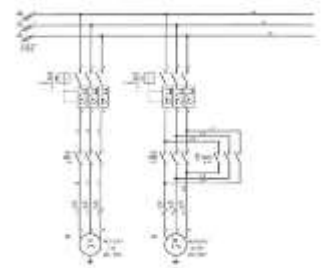
Nos prestations :

Etudes : De faisabilité



D'automatisation

De conception



Réalisations.



Contrôle, Mesure, Scan, Rétro-Conception, Prototypage Rapide.



Aides au montage de dossiers.

Projets collaboratifs.

Manifestations thématiques gratuites.



Formations : Automatismes
CAO/DAO
Maintenance
Robotique
Usinage et production



Mise à disposition de nos parcs automates et robots avec ou sans ressource.

Autre : Possibilité de se recycler et de tester de nouveaux programmes sur des maquettes dans votre entreprise (Réalisation de maquettes de formation individualisée avec dossier pédagogique) ou encore dans nos locaux avec mise à disposition d'équipements.

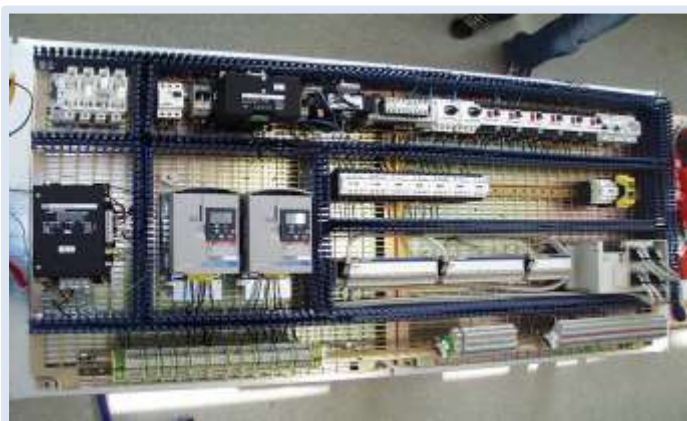
EXEMPLES DE REALISATIONS



Impression 3D de pièces



Installation robotisée de détourage






Câblage d'armoire de machine spéciale



Machine à carotter les planchers composites

Nos membres et partenaires vous proposent également

	 C.F.P. Saint François d'Assise	 G.R.E.T.A. de Vendée	 Pôle de Formation des Industries Technologiques Pays de la Loire
Habilitation électrique	X	X	X
Préparation à l'habilitation de manipulation de fluide frigorigène catégorie 1	X		
Régulation énergétique		X	
Usinage sur machine conversationnelle		X	
Usinage sur machine traditionnelle			X
Contact	Véronique LE HENAFF	Méline GENDRON	Emmanuelle FERRE
Téléphone	02 51 37 04 48	02 51 47 38 38	02 51 37 57 17
Courriel	secretariatcfp@stfrancoislaroche.fr	melinda.gendron@ac-nantes.fr	contact.laroche@formation-industries-pdl.fr

L'I.U.T de La Roche-sur-Yon propose une Licence Professionnelle en Robotique

L.P. Métiers de l'Industrie Mécatronique Robotique

Spécialité : I C M I R (Implantation, Conduite et Maintenance d'Installation Robotisée)

Des techniciens spécialisés* pour vos installations robotisées :

Etude, Implantation, Programmation, Conduite, Maintenance

**diplôme national de niveau II, bac+3*

Formation d'un an en alternance :

Etudiant, salarié ou demandeur d'emploi

Plus d'informations

- www.iutlaroche.univ-nantes.fr
- Chargé de recrutement/placement : RecrutementLPICMIR@univ-nantes.fr / [06 88 29 93 54](tel:0688299354)
- Acte de candidature : www.paysdelaloire.iut.fr

En partenariat avec :



NOS FORMATIONS 2018

Intitulé des formations	Description
MAQUETTE DE FORMATION INDIVIDUALISÉE EN AUTOMATISME SCHNEIDER : PL7 PRO, UNITY PRO, SO MACHINE SIEMENS : STEP 7, PORTAL	Page 10
MISE À DISPOSITION D'ÉQUIPEMENTS Avec personne ressource	Page 12
<u>AUTOMATES ET AFFICHEURS SCHNEIDER</u>	
PL7 PRO Niveau 1	Page 13
PL7 PRO Niveau 2	Page 14
PL7 PRO Niveau 3	Page 15
UNITY PRO Les Fondamentaux	Page 16
UNITY PRO Niveau 1	Page 17
UNITY PRO Niveau 2	Page 18
UNITY PRO Niveau 3	Page 19
Réseaux Unity Pro – Ethernet – Can Open – Bus Asi	Page 20
Afficheur Magelis XBT GT et Vijeo Designer	Page 21
So Machine Niveau 1 – HMI Contrôleur et Contrôleur	Page 22
<u>AUTOMATES ET AFFICHEURS SIEMENS</u>	
STEP 7 Niveau 1	Page 23
STEP 7 Niveau 2	Page 24
TIA PORTAL	Page 25
<u>AUTOMATES ET AFFICHEURS ROCKWELL AUTOMATION</u>	
STUDIO 5000	Page 26
<u>RÉSEAUX</u>	
Profibus, AS-I, Device-Net, Ethernet	Page 27
<u>CAO / DAO SEE ELECTRICAL EXPERT</u>	
Schémas électriques, pneumatiques, hydrauliques	Page 28
<u>MAINTENANCE</u>	
Electrique : Diagnostic et Dépannage	Page 29
Pneumatique : Diagnostic et Dépannage	Page 30

Intitulé des formations

Description

ROBOTIQUE – FORMATIONS FANUC

Notions robotiques et installations robotisées – Conducteur de ligne
TPEA – Opérateur sur robot FANUC
TPEB – Programmeur sur robot FANUC
ROBG A – Mise en œuvre du logiciel ROBOGUIDE FANUC
Notions robotiques et installations robotisées FANUC à la carte



Page 31
Page 32
Page 33
Page 34
Page 35

USINAGE ET PRODUCTION

Machine à commande numérique
Impression 3D

Page 36
Page 37

DATES DES FORMATIONS

Pages 38-39

Pour tout besoin spécifique n'hésitez pas à nous contacter

Contact : Sophie RIVIÈRE 02 51 24 73 45 / Fabrice GROS-FLANDRE 06 73 49 62 11
Courriel : pft.vendee@ac-nantes.fr

MAQUETTE DE FORMATION INDIVIDUALISEE en AUTOMATISME

Schneider : PL7 PRO, UNITY PRO, So Machine

Siemens : STEP7, PORTAL

Votre fonction

Vous êtes agent de maintenance, installateur, dépanneur.

Vos connaissances préalables

Vous avez des notions de base en automatisme.

Objectifs de la réalisation

Suite à une formation de base, pouvoir se recycler, ou tester de nouveaux programmes.

Dossier pédagogique

Exemple d'offre pédagogique : 30h de formation sur automates Schneider

Le Tutoriel sera un résumé des connaissances nécessaires pour faire les exercices.

Le temps total des exercices est de 30h pour un stagiaire de niveau moyen.

Chaque exercice est d'une durée de 2h environ. Un corrigé sera fourni pour chaque exercice.

Exemple de support pédagogique, composé d'un tutoriel et d'exercices courts :

Retour sur les bases de programmation.

Chargement et déchargement de programmes, sauvegarde. Structuration d'un programme.

Méthode de dépannage, interprétation des différents voyants de l'automate.

Configuration d'une nouvelle carte d'entrées sorties TOR et Analogique (sonde PT100).

Changement de variables par exemple sortie défectueuse.

Compteurs, temporisateurs.

Adressage de communication entre PC et automate.

Commande d'un variateur de vitesse en TOR ou analogique.

Création de variables « tableau » et « structure ».

Utilisation de DFB (bloc fonctionnel dérivé).

Langage de programmation suivant la demande

Matériel d'application au choix

Schneider: PL7PRO : TSX57, TSX37

UNITY PRO : M340

VIJEO : XBT

Siemens :

STEP7

TIA PORTAL



Chaque maquette est fournie avec tutoriel détaillé, dossier d'exercices et corrigés

Tarif de la maquette

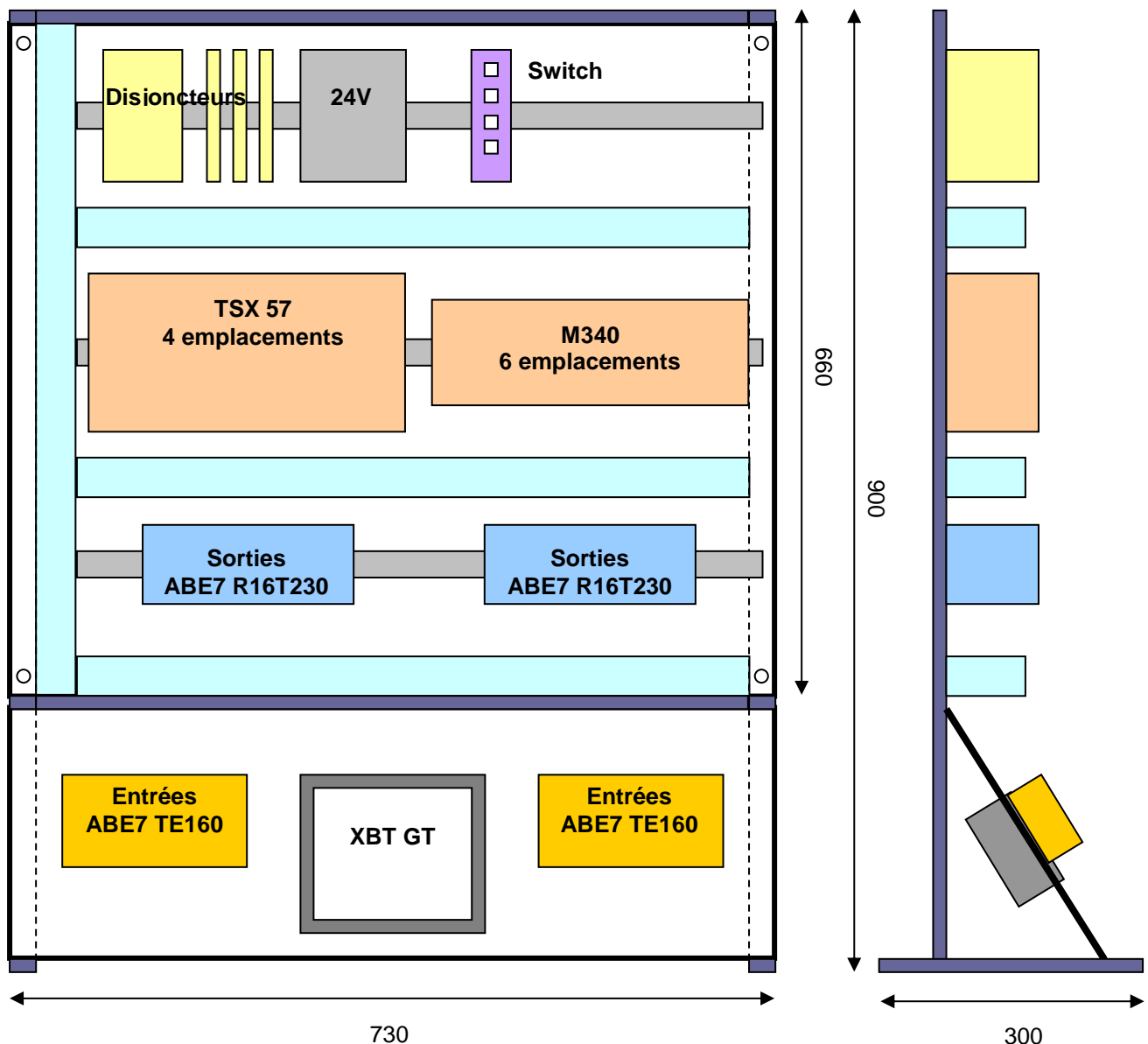
En fonction du matériel et des dossiers pédagogiques souhaités

Nous contacter

EXEMPLE DE MAQUETTE DE FORMATION INDIVIDUALISÉE EN AUTOMATISME

Automate TSX57 avec Unité centrale TSX 57 2634 (Unity), RS 485 (TER) et Ethernet intégrés
Carte E/S TOR, carte E ana, carte sortie ana, raccordement par connecteurs

Automate M340 avec Unité centrale P342030 (Unity) comprenant USB, Ethernet et Can Open intégrés
Carte E/S TOR, Comptage, ASI, raccordement par connecteurs



Module de sorties à relais type ABE. Module d'entrées : simulateur type ABE

Raccordements des modules par connecteurs

Afficheur tactile type XBT GT, encastré sur plan incliné pour un meilleur confort d'utilisation

Maquette en profilé Aluminium, à poser sur une table.

Partie supérieure : grille avec rails et goulottes. Partie inférieure pleine en PVC

MISE À DISPOSITION D'ÉQUIPEMENTS avec une personne ressource

Votre fonction

Utilisateur ou concepteur de systèmes automatisés, robotisés, d'usinage

Vos connaissances préalables

En fonction de votre besoin

Intérêt de l'offre

Formation ou étude technique strictement adaptée au besoin exprimé par l'entreprise.
Travail en autonomie avec une personne ressource si nécessaire.

Conception de la mise à disposition

- 1 – Expression du besoin par l'entreprise
- 2– Proposition de formation ou de mise à disposition d'équipements :
 - ✓ Robots FANUC
 - ✓ Automates SCHNEIDER, sous PL7PRO, UNITY ou So Machine
 - ✓ Automates SIEMENS, sous STEP7 ou PORTAL
 - ✓ Bras de mesures 3D FARO
 - ✓ Imprimante 3D
- 3- Définition du protocole d'utilisation
- 4- Offre proposée par la PFT85

Matériel d'application

FANUC : robot M710iC, robot M10iA, robot Arc Mate, robot LR Mate, robot M20iA
Postes informatiques équipés du logiciel ROBOGUIDE

SCHNEIDER : TSX37, TSX57, M340, XBTGT, XBTGC, TM251, HMIS5T

SIEMENS : Série 300, 1200, TP700

FARO : Bras de mesure

Dimension ELITE : Imprimante 3D ABS

Z Printer 450 : Imprimante 3D Poudre

Durée de la mise à disposition

Suivant le besoin

Tarif

Suivant le type et la durée

Renseignements :

Fabrice Gros-Flandre - Tél : 02 51 24 73 45 / 06 73 49 62 11

FORMATION SUR AUTOMATES PROGRAMMABLES SCHNEIDER Micro et Premium Logiciel PL7 PRO ET TERMINAUX DE DIALOGUE ASSOCIÉS

PL7 PRO NIVEAU 1

Votre fonction

Vous êtes metteur en œuvre, installateur, dépanneur, intégrateur.

Vos connaissances préalables

Vous connaissez les principes des automatismes.

Objectifs de la formation

Découvrir la logique programmée.

Maîtriser la mise en œuvre des automates programmables associés à des terminaux de dialogue « homme machine ».

Diagnostiquer un dysfonctionnement dans une application.

Contenu de la formation

Automate programmable

Structure de l'automate

Les cartes d'entrées sorties TOR et analogiques

Configuration de l'automate

Norme IEC 1131 (langages de programmation des automates)

Logiciel de programmation

Ergonomie

Modes opératoires

Langage LADDER

Langage GRAFCET

Mise au point

Diagnostic

Terminal de dialogue associé

Initiation à la programmation avec le logiciel correspondant.

Matériel d'application

TSX MICRO/PREMIUM

XBT MAGELIS

Logiciels PL7 Pro et XBT L1000

Variateur de vitesse

Durée de la formation

4 jours

Tarif de la formation

1 300 € HT par stagiaire (repas compris)

Dates : page 38

FORMATION SUR AUTOMATES PROGRAMMABLES SCHNEIDER Micro et Premium Logiciel PL7 PRO ET TERMINAUX DE DIALOGUE ASSOCIÉS

PL7 PRO NIVEAU 2

Votre fonction

Vous êtes metteur en œuvre, installateur, dépanneur, intégrateur.

Vos connaissances préalables

Vous connaissez les principes de la programmation des automates ou vous avez suivi le stage de niveau 1.

Objectifs de la formation

Maîtriser la mise en œuvre des automates programmables associés à des terminaux de dialogue « homme machine ».

Diagnostiquer un dysfonctionnement dans une application.

Contenu de la formation

Automate programmable

Structure de l'automate, configuration de l'automate

Définition d'un équipement

Norme IEC 1131 (langages de programmation des automates)

Logiciel de programmation

- Ergonomie

- Modes opératoires

- Langage LADDER, Langage GRAFCET, adressage indexé

- Mise au point

- Diagnostic

Etude de l'horodateur

Etude des GRAFCET hiérarchisés

Gestion des arrêts d'urgence

Terminal de dialogue associé

Programmation avec le logiciel correspondant.

Etude des différentes possibilités du terminal de dialogue.

Matériel d'application

TSX MICRO / PREMIUM Logiciel PL7 Pro

XBT MAGELIS Logiciel XBT L1000

Durée de la formation

4 jours

Tarif de la formation

1 300 € HT par stagiaire (repas compris)

[Dates : page 38](#)

FORMATION SUR AUTOMATES PROGRAMMABLES SCHNEIDER Premium Logiciel PL7 PRO Langage littéral structuré et DFB (blocs fonctionnels dérivés) PL7 PRO NIVEAU 3

Votre fonction

Vous êtes metteur en œuvre, installateur, dépanneur, intégrateur.

Vos connaissances préalables

Vous connaissez les principes de la programmation des automates ou vous avez suivi le stage de niveau 1 et / ou de niveau 2.

Objectifs de la formation

Maîtriser la programmation en langage littéral structuré des automates programmables associés à des terminaux de dialogue « homme machine ».
Création et utilisation de blocs fonctionnels dérivés répondant aux spécificités de ces applications.

Contenu de la formation

Automate programmable

Etude d'un algorithme.

Présentation du langage littéral structuré. (Norme IEC 1131)

Ergonomie, modes opératoires

Instructions arithmétiques et logiques, instructions de conversions numériques.

Instructions sur tableaux et chaînes de caractères.

Structure de contrôle conditionnel (par exemple IF THEN...).

Utilisation des bibliothèques de fonctions.

Création de DFB (blocs fonctions dérivés) répondant aux spécificités des applications.

Programmation du DFB en Ladder ou en langage structuré.

Avantages : Simplifier la conception et la saisie de programme.

Faciliter la mise au point.

Terminal de dialogue associé

Programmation avec le logiciel correspondant.

Etude des différentes possibilités du terminal de dialogue.

Matériel d'application

TSX PREMIUM (TSX 57), Logiciel PL7 Pro

XBT MAGELIS, Logiciel XBT L1000.

Durée de la formation

4 jours

Tarif de la formation

1 300 € HT par stagiaire (repas compris)

Dates : page 38

FORMATION SUR AUTOMATES PROGRAMMABLES SCHNEIDER Premium Logiciel UNITY PRO ET TERMINAUX DE DIALOGUE ASSOCIÉS UNITY PRO LES FONDAMENTAUX

Votre fonction

Vous êtes metteur en œuvre, installateur, dépanneur.

Vos connaissances préalables

Vous connaissez les principes des automatismes.

Objectifs de la formation

Mettre en œuvre des automates programmables associés à des terminaux de dialogue « homme machine ».

Diagnostiquer et analyser un dysfonctionnement dans une application.

Contenu de la formation

Automate programmable

Structure de l'automate, configuration de l'automate

Définition d'un équipement

Norme IEC 1131 (langages de programmation des automates)

Logiciel de programmation **UNITY PRO**

- Ergonomie

- Modes opératoires

- Création de variables, création de sections

- Langage LADDER, Langage GRAFCET, Blocs Fonctionnels.

- Mise au point

- Diagnostic

Simulateur d'automate

Terminal de dialogue associé

Initiation à la programmation avec le logiciel correspondant.

Matériel d'application

TSX Premium ou M340 Logiciel UNITY Pro

XBT GT ou HMI STU Logiciel Vijeo Designer

Durée de la formation

4 jours

Tarif de la formation

1 300 € HT par stagiaire (repas compris)

[Dates : page 38](#)

FORMATION SUR AUTOMATES PROGRAMMABLES SCHNEIDER Premium Logiciel UNITY PRO ET TERMINAUX DE DIALOGUE ASSOCIÉS

UNITY PRO NIVEAU 1

Votre fonction

Vous êtes metteur en œuvre, installateur, dépanneur, intégrateur.

Vos connaissances préalables

Vous connaissez les principes des automatismes.

Objectifs de la formation

Maîtriser la mise en œuvre des automates programmables associés à des terminaux de dialogue « homme machine ».

Diagnostiquer et analyser un dysfonctionnement dans une application.

Contenu de la formation

Automate programmable

Structure de l'automate, configuration de l'automate

Définition d'un équipement

Norme IEC 1131 (langages de programmation des automates)

Logiciel de programmation **UNITY PRO**

- Ergonomie

- Modes opératoires

- Création de variables, création de sections

- Langage LADDER, Langage GRAFCET, Blocs Fonctionnels.

- Mise au point

- Diagnostic

Etude de l'horodateur

Simulateur d'automate

Terminal de dialogue associé

Initiation à la programmation avec le logiciel correspondant.

Matériel d'application

TSX Premium ou M340 Logiciel UNITY Pro

XBT GT Logiciel Vijeo Designer

Durée de la formation

4 jours

Tarif de la formation

1 300 € HT par stagiaire (repas compris)

Dates : page 38

FORMATION SUR AUTOMATES PROGRAMMABLES SCHNEIDER M340 ET TERMINAUX DE DIALOGUE ASSOCIÉS UNITY PRO ÉTHERNET CAN OPEN UNITY PRO NIVEAU 2

Votre fonction

Vous êtes metteur en œuvre, installateur, dépanneur, intégrateur.

Vos connaissances préalables

Vous connaissez les principes de la programmation des automates.

Objectifs de la formation

Maîtriser la mise en œuvre des automates programmables associés à des terminaux de dialogue « homme machine ».

Pilotage d'entrées/sorties déportées. Commande de variateur de vitesse.

Diagnostiquer un dysfonctionnement dans une application. Modifier un programme.

Contenu de la formation

Automate programmable

Structure de l'automate, configuration de l'automate (**Ethernet**)

Définition d'un équipement

Norme IEC 1131 (langages de programmation des automates)

Logiciel de programmation **UNITY PRO**

Ergonomie, Modes opératoires

Création de variables, sections, tableaux et structures, blocs Fonctionnels, DFB

Langage LADDER, Langage GRAFCET, Langage structuré (notions)

Mise au point, Diagnostic

Etude de l'horodateur

Etude des GRAFCET hiérarchisés

Notions sur **CAN OPEN** (E/S TOR et Variateur de vitesse).

Configuration ilot STB avec le logiciel Advantys, Pilotage du variateur par MFB

Simulateur d'automate

Terminal de dialogue associé

Programmation avec le logiciel correspondant.

Matériel d'application

TSX M340 Logiciel UNITY Pro

XBT GT Logiciel Vijeo Designer

Durée de la formation

4 jours

Tarif de la formation

1 300 € HT par stagiaire (repas compris)

[Dates : page 38](#)

FORMATION SUR AUTOMATES PROGRAMMABLES SCHNEIDER M340 et / ou TSX Premium UNITY PRO ÉTHERNET CAN OPEN UNITY PRO NIVEAU 3

Votre fonction

Vous êtes metteur en œuvre, installateur, dépanneur, intégrateur.

Vos connaissances préalables

Vous connaissez les principes de la programmation des automates Schneider.

Objectifs de la formation

Maîtriser la mise en œuvre des automates programmables sous UNITY.
Langages littéral et FBD (blocs fonctions). Imports, exports et sauvegardes.
Diagnostiquer un dysfonctionnement dans une application.
Modifier ou concevoir un programme.

Contenu de la formation

Automate programmable

Structure de l'automate, configuration de l'automate (**Ethernet**)

Logiciel de programmation **UNITY PRO**

Création de variables : EDT, DDT, IODDT

Création de fonctions : EF, EFD, DFB

Création de sections, Import, export d'objets, de sections

Langage LADDER, Langage SFC, Langage FBD,

Langage littéral (structuré)

Mise au point, diagnostic, tables d'animation

Options logiciel et projet

CAN OPEN (E/S TOR et Variateur de vitesse)

Configuration ilot STB (E/S déportées) avec le logiciel Advantys

Pilotage et paramétrage du variateur par MFB

Simulateur d'automate

Sauvegardes

Ecrans d'exploitation

Terminal de dialogue associé XBT GT

Création d'objets, association avec les variables, animation

Fonctions alarme et recette

Matériel d'application

TSX M340 TSX Premium Logiciel UNITY Pro

XBT GT Logiciel Vijeo Designer

Durée de la formation

4 jours

Tarif de la formation

1 300 € HT par stagiaire (repas compris)

Dates : page 38

FORMATION RÉSEAUX SUR AUTOMATES PROGRAMMABLES SCHNEIDER TSX57 M340 ET TERMINAUX DE DIALOGUE ASSOCIÉS

RÉSEAUX

UNITY PRO

ETHERNET

CAN OPEN

BUS ASI

Votre fonction

Vous êtes metteur en œuvre, installateur, dépanneur, intégrateur.

Vos connaissances préalables

Vous connaissez la programmation des automates avec Unity Pro.

Objectifs de la formation

Maîtriser la mise en œuvre des réseaux Ethernet et Can Open dans une configuration TSX 57, M 340, XBT GT, Variateur de vitesse ATV31, E/S déportées.

Contenu de la formation

Automate programmable

Structure de l'automate, configuration de l'automate (Ethernet)

Logiciel de programmation **UNITY PRO**

Principes des réseaux. Structure des réseaux Ethernet et Can Open

Mise en œuvre d'un réseau associant automate TSX57, M340 Terminal de dialogue XBT GT et PC de programmation. Communication inter automatique en Ethernet.

Global Data et I/O Scanning avec TSX 57

Mise en œuvre d'un réseau **CAN OPEN**, associant automate M340, Variateur de vitesse ATV31 et Entrées Sorties déportées STB (configuration avec le logiciel advantys).

Import de produits tiers

Mise en œuvre d'un **BUS ASI** (E/S TOR)

Terminal de dialogue associé XBT GT

Programmation avec le logiciel correspondant Vijeo Designer.

Matériel d'application

Automates TSX M340, TSX57 Logiciel UNITY Pro

Variateur ATV31, Module STB

Terminal de dialogue XBT GT Logiciel Vijeo Designer

Durée de la formation

4 jours

Tarif de la formation

1 300 € HT par stagiaire (repas compris)

[Dates : page 38](#)

FORMATION SUR TERMINAL DE DIALOGUE MAGELIS TACTILE type XBT VIJEO DESIGNER

Votre fonction

Vous êtes metteur en œuvre, installateur, dépanneur, intégrateur.

Vos connaissances préalables

Vous connaissez les bases de la programmation des automates.

Objectifs de la formation

Maîtriser la mise en œuvre des terminaux graphiques Magelis **XBT GT**.
Programmer avec le logiciel correspondant Vijeo Designer.

Contenu de la formation

Le logiciel de programmation **Vijeo Designer**

Création d'un projet

Communication

Les variables

Les objets

Animations

Pilotage d'un process

La fonction courbe

La fonction alarme

La fonction recette

Notions de scripts

Matériel d'application

Automates TSX M340, TSX57 Logiciel UNITY Pro

Variateur ATV31, Module STB

Terminal de dialogue XBT GT Logiciel Vijeo Designer

Durée de la formation

3 jours

Tarif de la formation

975 € HT par stagiaire (repas compris)

Dates : page 38

FORMATION SUR AUTOMATES PROGRAMMABLES SCHNEIDER XBTGC (API + IHM), TM251, HMIS5T SO MACHINE Niveau 1

Votre fonction

Vous êtes chargé de développer ou maintenir une application d'automatisme utilisant le logiciel So-Machine

Vos connaissances préalables

Vous connaissez les bases de la logique programmée.

Objectifs de la formation

Maîtriser la mise en œuvre des automates programmables sous So Machine.

Savoir mettre au point une application.

Langages Ladder et SFC (Grafcet). Imports, exports et sauvegardes.

Diagnostiquer un dysfonctionnement dans une application.

Contenu de la formation

Automate programmable

Le logiciel So Machine

- création, structure et ergonomie de projets
- configuration, menus, fenêtres

Gestion de projets

- nouveaux projets
- créer une machine
- démarrer un projet vide ou standard
- écran de configuration

Gestion des variables

- types de données
- utilisation des variables élémentaires
- structuration avancée des données

Programmation automate

- les tâches, création d'un objet POU (Ladder et SFC, horodatage, etc...)
- opérateurs, fonctions et blocs fonctions
- compilation, transfert et simulation sur PC
- visualisation de l'état de l'automate et des variables

Interface Homme Machine

- configuration, transfert
- écrans, objets, animation des objets
- alarme

Matériel d'application

XBT GC, PC, Logiciel So Machine

Contrôleur TM 251, HMIS5T

Durée de la formation

4 jours ou 2 x 2 jours

Tarif de la formation

1 300 € HT par stagiaire (repas compris)

[Dates : page 38](#)

FORMATION SUR AUTOMATES PROGRAMMABLES SIEMENS ET TERMINAUX DE DIALOGUE ASSOCIÉS

SIEMENS STEP 7 NIVEAU 1

Votre fonction

Vous êtes metteur en œuvre, installateur, dépanneur, intégrateur.

Vos connaissances préalables

Vous connaissez les principes des automatismes.

Objectifs de la formation

Maîtriser la mise en œuvre des automates programmables.
Diagnostiquer un dysfonctionnement dans une application.

Contenu de la formation

Automate programmable

Structure et configuration de l'automate
Définition d'un équipement
Les cartes d'entrées sorties TOR
Logiciel de programmation
Ergonomie, Modes opératoires
Langage CONT (Contact), Blocs Fonctionnels
Mise au point, Diagnostic

Option : Terminal de dialogue associé : 1 jour

Possibilités et programmation du terminal de dialogue

Matériel d'application

Automate série 300, Logiciel STEP 7, WINCC Flexible

Durée de la formation

3 jours + 1 jour (si option)

Tarif de la formation

975 € HT + 325 € HT (si option) par stagiaire (repas compris)

[Dates : page 38](#)

FORMATION SUR AUTOMATES PROGRAMMABLES SIEMENS ET TERMINAUX DE DIALOGUE ASSOCIÉS

SIEMENS STEP 7 NIVEAU 2

Votre fonction

Vous êtes metteur en œuvre, installateur, dépanneur, intégrateur.

Vos connaissances préalables

Vous connaissez les principes de la programmation des automates.

Objectifs de la formation

Maîtriser la mise en œuvre des automates programmables associés à des terminaux de dialogue « homme machine ».

Diagnostiquer un dysfonctionnement dans une application.

Contenu de la formation

Automate programmable

Structure de l'automate, configuration de l'automate

Définition d'un équipement

Cartes ES TOR / ANA

Norme IEC 1131 (langages de programmation des automates)

Logiciel de programmation

Ergonomie

Modes opératoires

Langage CONT (contact), LIST, SCL

Organisation structurelle des blocs programme

Alarmes de diagnostic et de processus (OB d'évènement)

Création et utilisation de B.P. réutilisables

Utilisation des blocs de données

Diagnostic

Option : Terminal de dialogue associé : 1 jour

Possibilités et programmation du terminal de dialogue

Matériel d'application

Automate série 300, Logiciel STEP 7, WINCC Flexible

Durée de la formation

3 jours + 1 jour (si option)

Tarif de la formation

975 € HT + 325 € HT (si option) par stagiaire (repas compris)

Dates : page 38

FORMATION SUR AUTOMATES PROGRAMMABLES SIEMENS ET TERMINAUX DE DIALOGUE ASSOCIÉS

SIEMENS TIA PORTAL

Votre fonction

Vous êtes metteur en œuvre, installateur, dépanneur, intégrateur.

Vos connaissances préalables

Vous connaissez les principes des automatismes.

Objectifs de la formation

Maîtriser la mise en œuvre des automates programmables.
Diagnostiquer un dysfonctionnement dans une application.

Contenu de la formation

Automate programmable

Structure de l'automate, configuration de l'automate
Définition d'un équipement
Les cartes d'entrées sorties TOR
Logiciel de programmation
Ergonomie, Modes opératoires
Langage CONT (Contact), Blocs Fonctionnels, SCL (notions)
Mise au point, Diagnostic

Option : Terminal de dialogue associé : 1 jour

Initiation à la programmation avec le logiciel correspondant.
Pupitre tactile Comfort TP700

Matériel d'application

Automate série 1200, Logiciel TIA PORTAL

Durée de la formation

3 jours + 1 jour (si option)

Tarif de la formation

975 € HT + 325 € HT (si option) par stagiaire (repas compris)

[Dates : page 38](#)

FORMATION SUR AUTOMATES PROGRAMMABLES

ROCKWELL AUTOMATION

Votre fonction

Vous êtes metteur en œuvre, installateur, dépanneur, intégrateur.

Vos connaissances préalables

Vous connaissez les principes des automatismes.

Objectifs de la formation

Réaliser des actions de développement et de mise en route d'équipements d'automatisme Rockwell à l'aide de Studio5000. Développer des pages afficheur sur PanelView et définir les échanges avec un API.

Contenu de la formation

Développement et mise en œuvre d'équipements avec STUDIO 5000

- Découverte des produits d'automatisme ROCKWELL
- Présentation et exploitation du logiciel STUDIO 5000
- Présentation du gestionnaire de communications RS LINX et des moyens d'échange sur ETHERNET IP
- Mise en œuvre de programmes automates
- Mise au point logicielle sur un équipement

Option : Terminal de dialogue associé : 1 jour

- Environnement graphique
- Rappels sur les échanges automates/afficheurs
- Organisation et mise en œuvre
- Création d'un projet
- Elaboration des pages afficheurs (Objets de Contrôle/Commande)
- Alarmes
- Archivage/historisation

Matériel d'application

Automates de la marque ROCKWELL Automation de type CompactLogix
Logiciel STUDIO 5000, RS VIEW ME

Durée de la formation

3 jours + 1 jour (si option)

Tarif de la formation

975 € HT + 325 € HT (si option) par stagiaire (3 stagiaires minimum) (repas compris)

[Dates : page 38](#)

FORMATION DE BASE SUR LES RESEAUX

Profibus, As-I, Device-Net, Ethernet

Votre fonction

Vous êtes metteur en œuvre, dépanneur.

Vos connaissances préalables

Vous connaissez les principes de la programmation des automates.

Objectifs de la formation

Reconnaitre les équipements et effectuer des opérations de maintenance de base sur les réseaux industriels.

Contenu de la formation

Généralités sur les réseaux

- Les modes de transmission d'une information
 - Les liaisons RS232 et RS485
- Partage de l'information
- Le modèle OSI
 - Composantes physiques
 - Architecture des réseaux d'automatisme
 - Les interfaces de système de bus

Profibus DP

- PROFIBUS et le modèle OSI
- Caractéristique physiques et protocolaires de PROFIBUS DP
- Matériel et Méthodologie de mise en œuvre
- Entrées/Sorties déportées

As-Interface

- Schéma de principe
- Caractéristique physiques et protocolaires
- Mise en œuvre et Dépannage

Ethernet Industriel

- Ethernet et le modèle OSI
- L'adressage IP et les mécanismes d'échange
- Topologies et synthèse des équipements

Device-Net (Découverte)

- DEVICE NET et le modèle OSI
- Caractéristique physiques et protocolaires
- Matériel et Méthodologie de mise en œuvre
- Entrées/Sorties déportées

Durée de la formation

2,5 jours

Tarif de la formation

812,50 € HT par stagiaire (repas compris)

[Dates : page 38](#)

FORMATION CAO / DAO SEE ELECTRICAL EXPERT

Schémas électriques, pneumatiques, hydrauliques

Votre fonction

Vous êtes metteur en œuvre, installateur, dépanneur.

Vos connaissances préalables

Vous connaissez les bases de la réalisation de schémas électriques.

Objectifs de la formation

Etre capable de réaliser des schémas électriques et maîtriser l'utilisation des modules de base avec paramétrage par défaut.

Contenu de la formation

Organisation et paramétrage global du logiciel

Principe de l'environnement à partir d'un dossier exemple. Les différents menus.

Création d'une affaire :

- modèles définis
- insertion de connexions, symboles, textes, dessins, boîtes noires
- blocs et fonds de plan
- références croisées
- équipotentielles
- nomenclature des matériels
- borniers
- implantation des matériels
- synoptique
- gestion et création d'automates

Matériel d'application

Logiciel SEE ELECTRICAL EXPERT.

Durée de la formation

2 x 2 jours

Tarif de la formation

1 300 € HT par stagiaire (repas compris)

[Dates : page 38](#)

FORMATION SUR LA MAINTENANCE ÉLECTRIQUE : DIAGNOSTIC ET DÉPANNAGE

Votre fonction

Vous êtes metteur en œuvre, installateur, dépanneur.

Vos connaissances préalables

Vous connaissez les principes de base de la distribution électrique.

Objectifs de la formation

Dépanner avec méthodologie une installation.

Diagnostiquer un dysfonctionnement dans une application.

Contenu de la formation

Installation électrique BT

Règles, normes, domaine de tension.

Fonctions, caractéristiques, choix de l'appareillage basse tension

Sectionnement, commande, protection, courbes de déclenchement.

Etude de cas : étude des différents composants d'une installation.

Schémas électriques

Lecture de schémas.

Etude de cas : étude du schéma d'une installation.

Sécurité, protection des personnes

Risques électriques.

Consignation d'une installation.

Etude de cas : démonstration sur maquette.

Dépannage d'une installation

Méthodologie de dépannage.

Interprétation des différents voyants sur un automate programmable.

Analyse du diagnostic.

Utilisation de contrôleur.

Etude de cas : dépannage sur une installation.

OPTION 1 jour supplémentaire: Régimes de neutre

Matériel d'application

Maquettes et systèmes.

Durée de la formation

2 jours + 1 jour pour l'option « Régime de neutre »

Tarif de la formation

650 € HT (2 jours) par stagiaire + 325 € HT si option (1 jour) (repas compris)

[Dates : page 38](#)

FORMATION SUR LA MAINTENANCE PNEUMATIQUE : DIAGNOSTIC ET DÉPANNAGE

Votre fonction

Vous êtes metteur en œuvre, installateur, dépanneur.

Vos connaissances préalables

Notions de maintenance.

Objectifs de la formation

Lire et décoder les schémas pneumatiques et électropneumatiques.

Choisir un élément : vérin, distributeur, capteur, ...

Réaliser un câblage à partir d'un schéma.

Diagnostiquer un dysfonctionnement dans une application.

Contenu de la formation

Technologie des parties opératives

Vérins :	Différents types Fonctions, caractéristiques Choix
Distributeurs :	Différents types Commandes pneumatiques et électriques Choix
Autres actionneurs :	Moteurs, ventouses, signalisation

Technologie des parties commandes

Commandes d'actionneurs pneumatiques à partir d'un automate programmable.

Traitement de l'air

Etude des composants pour le traitement de l'air.

Matériel d'application

Maquettes et systèmes.

Durée de la formation

3 jours

Tarif de la formation

975 € HT par stagiaire (repas compris)

[Dates : page 38](#)

Notions robotiques et installations robotisées - Conducteur de ligne Formation FANUC



Votre fonction

Vous êtes technicien de maintenance, technicien de production, conducteur de ligne.

Vos connaissances préalables

Notions de système de production automatisé.

Objectifs de la formation

- Etre capable d'aborder une installation robotisée sans appréhension
- Etre capable de mettre en route ou d'arrêter une installation en toute sécurité
- Etre capable d'effectuer une première analyse en cas de dysfonctionnement

Contenu de la formation

1 : Le robot

Principaux constituants, principes fondamentaux, pilotage manuel

Mise en place d'une trajectoire simple

Lecture et interprétation d'un programme simple

Visualisation des états et configurations des entrées-sorties

2 : L'installation robotisée

Situation du robot dans l'installation

Démarrage et arrêt d'une installation en toute sécurité

3 : Intervention sécurisée et premier diagnostic

Précautions à prendre : sauvegarde données,...

Informations facilement récupérables : sur le robot, sur l'installation

Lecture et interprétation des messages d'erreur

Remise en route

Matériel d'application

1 installation équipée d'un robot M710iC

1 installation équipée d'un robot M10iA

1 installation équipée d'un robot Arc Mate

1 installation équipée d'un robot LR Mate

1 installation équipée d'un robot M20iA

Durée et organisation de la formation

2 jours (14h), 6 stagiaires maximum, 70% de pratique et manipulation

Tarif de la formation

1 020 € HT par stagiaire (repas compris)

Renseignements :

PFT : Fabrice GROS-FLANDRE – Tél : 02 51 24 73 45 / 06 73 49 62 11

Inscriptions :

FANUC France : Maud GARCON – Tél : 01 69 89 70 18

Dates : page 39

TPEA – Opérateur sur robot FANUC

Formation FANUC



Votre fonction

Technicien, Conducteur de ligne, Utilisateur de systèmes robotisés

Vos connaissances préalables

Notions de système de production automatisé.

Objectifs de la formation

- Connaître et respecter les règles de sécurité
- Etre capable de réaliser une trajectoire simple
- Etre capable de modifier les mouvements d'une trajectoire simple
- Etre capable de tester un programme
- Etre autonome pour la mise en œuvre de trajectoires simples sur une armoire de commande

Contenu de la formation (programme)

- Description de l'armoire de commande
- Déplacement du robot en mode apprentissage
- Apprentissage des repères outils et utilisateurs
- Mise en place de trajectoires TPE
- Visualisation des entrées / sorties
- Lecture de programme
- Sauvegarde / transfert de fichiers robot

Matériel d'application

1 installation équipée d'un robot M710iC
1 installation équipée d'un robot M10iA
1 installation équipée d'un robot Arc Mate
1 installation équipée d'un robot LR Mate
1 installation équipée d'un robot M20iA

Durée et organisation de la formation

3 jours (20 heures), 6 stagiaires maximum, 70% du temps consacré aux exercices pratiques

Tarif de la formation

1 490€ HT par stagiaire (repas compris)

Renseignements :

PFT : Fabrice GROS-FLANDRE – Tél : 02 51 24 73 45 / 06 73 49 62 11

Inscriptions :

FANUC France : Maud GARCON – Tél : 01 69 89 70 18

Dates : page 39

TPE B – Progammeur sur robot FANUC Formation FANUC



Votre fonction

Technicien, Ingénieur

Vos connaissances préalables

Un minimum de connaissances en automatique

Objectifs de la formation

- Etre capable d'utiliser le langage TPE et son environnement
- Gestion des entrées/sorties
- Autonomie pour la création de programmes TPE en milieu industriel sur une armoire de commande

Contenu de la formation (programme)

- Caractéristiques / description d'un robot
- Apprentissage des repères Outils et Utilisateurs
- Définition des charges embarquées (Robot Payload)
- Structure, création, test et modification d'un programme
- Instructions du langage TPE
- Setup et visualisation des entrées / sorties
- Gestion cycle programme robot
- Sauvegarde / transfert de fichiers robot
- Calibration rapide

Matériel d'application

1 installation équipée d'un robot M710iC
1 installation équipée d'un robot M10iA
1 installation équipée d'un robot Arc Mate
1 installation équipée d'un robot LR Mate
1 installation équipée d'un robot M20iA

Durée et organisation de la formation

5 jours (35 heures), 6 stagiaires maximum, 60% du temps consacré aux exercices pratiques

Tarif de la formation

2 310€ HT par stagiaire (repas compris)

Renseignements :

PFT : Fabrice GRÔS-FLANDRE – Tél : 02 51 24 73 45 / 06 73 49 62 11

Inscriptions :

FANUC France : Maud GARCON – Tél : 01 69 89 70 18

Dates : page 39

ROBG A – Mise en œuvre du logiciel ROBOGUIDE

Formation FANUC



Votre fonction

Technicien BE ou BM, Responsable d'installations robotisées

Vos connaissances préalables

Connaissance des systèmes de production automatisés et du langage TPE.

Objectifs de la formation

- Etre capable d'utiliser le logiciel ROBOGUIDE
- Etre capable de construire et programmer une cellule simple
- Etre autonome pour la validation des cellules robotisées

Contenu de la formation (programme)

- Présentation générale de ROBOGUIDE et de son interface
- Création d'une cellule (contrôle de collision et d'interférences)
- Fonctions de programmation
 - Émulation du Teach Pendant
- Fonctions de simulation
 - Utilisation & simulation par le Virtual Panel
 - Utilisation des fonctions Trace et Profiler
- Fonction de création de trajectoires évoluées
 - Création et chaînage de trajectoires (contours, surfaces)
 - Utilisation des Target
- Transfert de fichiers ROBOGUIDE vers Robot FANUC et inversement

Matériel d'application

1 installation équipée d'un robot M710iC
1 installation équipée d'un robot M10iA
1 installation équipée d'un robot Arc Mate
1 installation équipée d'un robot LR Mate
1 installation équipée d'un robot M20iA
Postes informatiques équipés du logiciel ROBOGUIDE

Durée et organisation de la formation

3 jours (20 heures), 6 stagiaires maximum, 60% du temps consacré aux exercices pratiques

Tarif de la formation

1 690€ HT par stagiaire (repas compris)

Renseignements :

PFT : Fabrice GROS-FLANDRE – Tél : 02 51 24 73 45 / 06 73 49 62 11

Inscriptions :

FANUC France : Maud GARCON – Tél : 01 69 89 70 18

Dates : page 39

Notions robotiques et installations robotisées FANUC à la carte



Votre fonction

Utilisateur de systèmes robotisés

Vos connaissances préalables

Suivant le type et le contenu de la formation

Intérêt de la formation

Formation strictement adaptée au besoin exprimé par l'entreprise

Conception de la formation

1 – Expression du besoin par l'entreprise

2 – Analyse de la demande

3 – Proposition de formation :

✓ Formation FANUC à La Roche sur Yon :

- Notions robotiques et installations robotisées - Conducteur de ligne
- TPE A
- TPE B
- ROBG A

✓ Formation FANUC France à Evry (Centre de formation FANUC France)
Consulter le catalogue de formations (<http://www.academy-sp.fanuc.eu>)

✓ Module élaboré spécifique élaboré conjointement avec l'entreprise et FANUC France
Lieu de formation : La Roche sur Yon ou Evry

Matériel d'application

1 installation équipée d'un robot M710iC

1 installation équipée d'un robot M10iA

1 installation équipée d'un robot Arc Mate

1 installation équipée d'un robot LR Mate

1 installation équipée d'un robot M20iA

Postes informatiques équipés du logiciel ROBOGUIDE

Durée de la formation

Suivant le type et le contenu de la formation

Tarif de la formation

Suivant le type et la durée

[Dates : page 39](#)

FORMATION SUR L'USINAGE : AVEC COMMANDE NUMÉRIQUE

Votre fonction

Vous êtes agent de maintenance, installateur, dépanneur

Vos connaissances préalables

Vous avez des notions de base en mécanique et vous savez décoder un plan

Objectifs de la formation

Etre capable d'utiliser les machines-outils à commande numérique.

Tour numérique

Centre d'usinage 5 axes

Contenu de la formation

Réglage des machines

Choix des outils

Lecture de plans

Usinage

Contrôle des pièces usinées

Entretien des machines

Notions de programmation

Principe de la F.A.O.

Remarque : le contenu peut-être défini en fonction du besoin

Matériel d'application

Machines-outils à commande numérique

Durée de la formation

Selon le profil du stagiaire

Tarif de la formation

325 € HT par jour par stagiaire (repas compris)

Dates : page 39

FORMATION SUR L'IMPRESSION 3D : Machine à poudre ou à fil chaud

Votre fonction

Vous êtes membre d'un bureau d'études, des méthodes ou d'industrialisation.

Vos connaissances préalables

Vous avez des notions correctes sur l'utilisation d'un modeler volumique.

Objectifs de la formation

Etre capable de concevoir un prototype de pièce et de le réaliser en optimisant ses performances et au moindre coût.

Contenu de la formation

- Inventaire des sources d'obtention d'un fichier de départ pour une impression 3D
- Optimisation des fichiers pour :
 - Une réponse aux contraintes mécaniques
 - Une fabrication au moindre coût.
 - Réglage des machines
- Préparation et réalisation de pièces suivant 2 technologies (à poudre et à fil chaud)
- Présentation d'autres moyens techniques d'impression 3D et des spécificités de ceux-ci

Matériel d'application

- Imprimante à poudre Z Printer Z450
- Imprimante à dépôt de fil chaud (ABS) Dimension Elite

Durée de la formation

2 jours (14h)

Tarif de la formation

650 € HT (4 stagiaires maximum) (repas compris)

[Dates : page 39](#)

DATES des FORMATIONS

AUTOMATES ET AFFICHEURS SCHNEIDER

PL7 PRO Niveau 1

PL7 PRO Niveau 2

PL7 PRO Niveau 3

UNITY PRO Les Fondamentaux

UNITY PRO Niveau 1

UNITY PRO Niveau 2

UNITY PRO Niveau 3

Réseaux Unity Pro – Ethernet – Can Open – Bus Asi

Afficheur Magelis XBT GT et Vijeo Designer

So Machine Niveau 1 – HMI Contrôleur et Contrôleur

Sem 12 : 19-20-21-22 mars 2018

Sem 39 : 24-25-26-27 sept. 2018

Sem13 : 26-27-28-29 mars 2018

Sem 41 : 8-9-10-11 octobre 2018

Dates en fonction de la demande

Dates en fonction de la demande

Sem 15 : 9-10-11-12 avril 2018

Sem 40 : 1^{er}-2-3-4 octobre 2018

Sem 16 : 16-17-18-19 avril 2018

Sem 42 : 15-16-17-18 octobre 2018

Dates en fonction de la demande

Dates en fonction de la demande

Dates en fonction de la demande

Dates en fonction de la demande

AUTOMATES ET AFFICHEURS SIEMENS

STEP 7 Niveau 1

STEP 7 Niveau 2

TIA PORTAL

Pour l'ensemble,

Sem 13 : 26-27-28-29 mars 2018

Sem 26 : 25-26-27-28 juin 2018

Sem 38 : 17-18-19-20 sept. 2018

Autres possibilités en fonction de la demande

AUTOMATES ET AFFICHEURS ROCKWELL AUTOMATION

STUDIO 5000

Dates en fonction de la demande

RÉSEAUX

Profibus, AS-I, Device-Net, Ethernet

Dates en fonction de la demande

CAO / DAO SEE ELECTRICAL EXPERT

Schémas électriques, pneumatiques, hydrauliques

Dates en fonction de la demande

MAINTENANCE

Electrique : Diagnostic et Dépannage

Dates en fonction de la demande

Pneumatique : Diagnostic et Dépannage

Dates en fonction de la demande

ROBOTIQUE – FORMATIONS FANUC

Notions robotiques et installations robotisées –
Conducteur de ligne

TPEA – Opérateur sur robot FANUC

TPEB – Programmeur sur robot FANUC

ROBG A – Mise en œuvre du logiciel ROBOGUIDE
FANUC

Notions robotiques et installations robotisées FANUC
à la carte

USINAGE ET PRODUCTION

Machine à commande numérique

Impression 3D



Dates en fonction de la demande

Sem 6 : 5-6-7 février 2018

Sem 11 : 12-13-14 mars 2018

Sem 40 : 1^{er}-2-3 octobre 2018

Sem 16 : 16-17-18-19-20 avril 2018

Sem 48 : 26-27-28-29-30 nov. 2018

Dates en fonction de la demande

Dates en fonction de la demande

Dates en fonction de la demande

Dates en fonction de la demande

Pour toutes autres dates, veuillez nous contacter.

Contact : Sophie RIVIÈRE 02 51 24 73 45 / Fabrice GROS-FLANDRE 06 73 49 62 11
Courriel : pft.vendee@ac-nantes.fr